

Presentazione dell'azienda

La Storia di Un Successo

La Ceccato Aria Compressa S.p.A. con sede a Brendola (VI) Italia, ed oltre 70 anni di esperienza nella produzione e trattamento dell'aria compressa, è oggi un leader del settore. Ha una capillare presenza di Agenzie, Punti Vendita e Centri Assistenza organizzati su tutto il territorio nazionale. Ha guadagnato in questi ultimi anni, una importante posizione nel mercato europeo e sta rapidamente aumentando la sua presenza anche nel resto del mondo con una presenza di oltre 1000 Distributori, con i quali ha costruito un eccellente rapporto di cooperazione **PARTNERSHIP**. Dispone di una gamma completa di compressori a pistone su serbatoio silenziati e non silenziati, di compressori a vite silenziati, una nuova gamma di compressori rotativi oil-free, di essiccatori, filtri ed accessori per impianti di aria compressa.

L'azienda e la produzione in continua evoluzione ci permettono di essere al vertice del nostro settore.

Tutta la nostra gamma di prodotti è stata recentemente riprogettata tanto che oggi oltre il 95% dei prodotti ha meno di tre anni. Con la collaborazione dei nostri Clienti

INTERAZIONE siamo riusciti a progettare e produrre apparecchiature affidabili, versatili, facilmente manutenibili, con bassi livelli di rumore a bassi costi di esercizio; tanto che i compressori a vite della Ceccato Aria Compressa S.p.A. sono un punto di riferimento per il mercato.

AFFIDABILITÀ

La Ceccato Aria Compressa S.p.A. opera sin dal 1994 con un Sistema di Qualità certificato UNI EN ISO 9001. Oggi la Ceccato Aria Compressa S.p.A. ha sviluppato, adottato e certificato un Sistema di Gestione della Qualità e dell'Ambiente in linea con le ultime normative ISO 9001:2000 ed ISO 14001, uno strumento, oggi, indispensabile per una gestione ordinata e coerente delle attività connesse alla Qualità e all'Ambiente.

Opportunità

Lavorare in Ceccato Aria Compressa S.p.A permette di operare in un grande gruppo internazionale, con circa 30.000 dipendenti presenti in 70 paesi e con una copertura di 150 mercati.

La visione del Gruppo è diventare e rimanere la prima scelta per i propri clienti e gli altri partners commerciali fondamentali, una visione riassumibile nella filosofia "First in Mind-First in Choice". Ceccato Aria Compressa S.p.A è un'azienda dove la risorsa umana è considerata come il fattore fondamentale per il successo, il nostro obiettivo è quindi di selezionare giovani ad alto potenziale, dinamici e flessibili e con forte desiderio di impegno e crescita nel mondo del lavoro.

L'azienda è in grado di offrire un ambiente professionale e umanamente stimolante, programmi di formazione a seconda dei piani d'inserimento e sviluppo individuali.

Per una neo-laureato questo comporta operare in un contesto dinamico e stimolante che privilegia l'impegno professionale.

Requisiti

Le principali aree d'inserimento sono: Manufacturing e Research & Development, e le lauree alla quali siamo maggiormente interessati rientrano nell'area ingegneria: meccanica – elettronica – gestionale. Elementi fondamentali, oltre al titolo di studio, per iniziare una collaborazione con la

nostra azienda sono: buona conoscenza della lingua inglese – propensione al lavoro in team e ai rapporti interpersonali – spirito d’iniziativa ed orientamento ai risultati.

Selezione

I processi di selezione vengono gestiti dalla Direzione Risorse Umane della nostra Azienda, in collaborazione con i Responsabili di funzione delle aree direttamente interessate. L’iter prevede un primo colloquio informativo volto ad una reciproca conoscenza – un secondo colloquio di approfondimento con il Responsabile dell’area in cui sarà effettuato l’inserimento – un terzo colloquio per formalizzare l’assunzione.

I canali che l’Azienda utilizza per il reclutamento dei propri collaboratori sono rappresentati essenzialmente da: candidature spontanee – inserzioni sui principali quotidiani – partnership con società specializzate nella ricerca e selezione del personale.